

葛飾区SDGs宣言書

宣言日

2025年

8月

12日

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| 事業者等としての2030年の(又は中長期的な)あるべき姿 | | | | | |
| フードロスの減少を目標とし、適切な製造及び販売計画を日々作成し、持続可能な社会づくりに貢献する。 カーボンニュートラル実現に向けて、脱炭素化につながる施策を行う。 | | | | | |
| 事業者等としてのねらい、特徴的な活動 | | | | | |
| 製造数、販売数、売れ残り残数を日々集計し、適切な製造数の設定、販売計画の策定を行っている。 白熱電球、白熱灯、旧式空調を入れ替えることで、省炭素排出化を行う。 | | | | | |
| 目指すSDGsのゴール(複数選択可) | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
|  |  |  |  |  | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| 目標に関連する取組内容等 | | | | | |
| ゴール | これまでの取組内容 | | 2025年12月31日までの取組目標 | | |
| 12 | 製造数、販売数、売れ残り残数の日別年次集計の実施 | | 日別の左記集計を完了させ、過去実績データを集める。 | | |
| 12 | 日別販売数集計に基づく日別製造予測の策定 | | 日別の左記集計を完了し、製造ロス、廃棄数0を目指した製造数予測に役立てる。 | | |
| 7,11,15 | カーボンニュートラルを目的とした設備の入替(空調など) | | 発熱電球、電灯、及び旧式空調の入替を実施する。 | | |

| | | | | | |
|---|-----------|---------------------------|----------|--|---|
| 1 | 事業者等の名称 | 株式会社佐藤製菓 | | | |
| | | 本社が届け出る場合は、事業所(支店・営業所等)の数 | | | 1 |
| 2 | 業種 | 3. 製造業 | | | |
| 3 | 従業員(構成員)数 | 6 | | | |
| 4 | 代表者 職・氏名 | 職名 | 代表取締役 | | |
| | | 氏名 | 佐藤 尚吾 | | |
| 5 | 所在地 | 〒 | 125-0061 | | |
| | | 東京都葛飾区亀有3-32-1 | | | |
| 6 | ホームページURL | https://k-iseya.jp/ | | | |

葛飾区SDGs宣言達成状況報告書

報告日 2026年 1月 18日

| 事業者等としての2030年の(又は中長期的な)あるべき姿 | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| フードロスの減少を目標とし、適切な製造及び販売計画を日々作成し、持続可能な社会づくりに貢献する。 カーボンニュートラル実現に向けて、脱炭素化につながる施策を行う。 | | | |
| 事業者等としてのねらい、特徴的な活動 | | | |
| 製造数、販売数、売れ残り残数を日々集計し、適切な製造数の設定、販売計画の策定を行っている。 白熱電球、白熱灯、旧式空調を入れ替えることで、省炭素排出化を行う。 | | | |
| 目指すSDGsのゴール(複数選択可) | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 目標に関連する取組内容等 | | | |
| ゴール | 2025年12月31日までの取組目標 | 左記取組目標の達成状況 | 2026年12月31日までの取組目標 |
| 12 | 製造数、販売数、残数の日別年次集計を完了させ、過去実績データを集める。 | 製造数、販売数、売れ残り残数の日別年次集計を完了した。 | 左記集計を引き続き1年間通して行う。 |
| 12 | 日別販売数集計に基づく日別製造予測の策定。 | 日別販売数集計に基づく日別製造予定表作成を継続できた。 | 左記日別製造予定表の作成を継続し、売れ残りを減らす。 |
| 7,11,15 | カーボンニュートラルを目的とした設備の入替(空調など)。 | 空調1台入替完了。 照明等の入替は現調を終えて見積み待ち。 | 発熱電球、電灯、及び旧式空調の入替を実施する。 |

| | | | |
|---|-----------|---------------------------|-------|
| 1 | 事業者等の名称 | 株式会社佐藤製菓 | |
| | | 本社が届け出る場合は、事業所(支店・営業所等)の数 | 2 |
| 2 | 業種 | 3. 製造業 | |
| 3 | 従業員(構成員)数 | 6 | |
| 4 | 代表者 職・氏名 | 職名 | 代表取締役 |
| | | 氏名 | 佐藤 尚吾 |
| 5 | 所在地 | 〒 125-0061 | |
| | | 東京都葛飾区亀有3-32-1 | |
| 6 | ホームページURL | https://k-iseya.jp/ | |